

Sotin W 66 Zinkspray (grau)

ANWENDUNGSGEBIET

Sotin W 66 Zinkspray dient als Langzeitschutz für alle metallischen Oberflächen. Die Zinkstaubfarbe bietet einen aktiven, kathodischen Korrosionsschutz. Sotin W 66 ist einsetzbar in Industrie und Handwerk, im Stahl-, Sanitär-, Karosserie- und Heizungsbau. Sotin W 66 ist einsetzbar als Veredlung, Korrosionsschutz, zur Angleichung von Schadstellen und zur Überarbeitung von metallischen Teilen und Oberflächen.

ANWENDUNG

Sprühfläche vor dem Gebrauch von Sotin W 66 entrostet und entfettet. Vor jedem Sprühen Dose kräftig schütteln, dann in einem Abstand von 20 - 30 cm den Zinkfilm kreuzweise auftragen. Beim Aufsprühen von mehreren Schichten jeweils 5 - 10 Minuten Trockenzeit einlegen. Nach Gebrauch Dose umdrehen und Ventil leersprühen bis nur noch Treibgas austritt. Dadurch wird verhindert, daß das Ventil verstopft.

pH-WERT konz.

Nicht anwendbar

KENNZEICHNUNG nach GefStoffV:



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Sotin W 66 ist ohne weitere Grundierung zu lackieren. Ein Eignungstest ist wegen der Vielzahl der Lacksysteme zu empfehlen. Sotin W 66 ist einbrennsicher, schnelltrocknend und nach ca. 15 Minuten wasserfest. Die Durchtrocknung ist nach ca. 48 Stunden erreicht. Sotin W 66 bildet einen glatten, porenfreien Film, der punktschweißfähig, elektrisch leitfähig und äußerst witterungsbeständig ist. Sotin W 66 besitzt eine hohe Resistenz gegen Salz und Wasser. Sotin W 66 ist hitzebeständig bis ca. 500°C.

HINWEISE

Sotin W 66 sollte bei Raumtemperatur verarbeitet und gelagert werden.
Sotin W 66 kann nicht überspachtelt werden.

INHALTSSTOFFE

Zink und Zinkverbindungen mit über 99% Reinstzink

TECHNISCHE DATEN

Form:	Aerosol
Aussehen:	grau
Dichte (20°C):	ca. 0,95 g/cm ³

VERKAUFSEINHEITEN

400 ml Spraydose Art.-Nr. 66-1-04

Alle Angaben unserer Merkblätter entsprechen unserem besten Wissen und unseren Erfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

